**立式灭菌器参数**

**一、用途：**利用压力[饱和蒸汽](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?lemmaId=4969129&ss_c=ssc.citiao.link)对物品进行迅速而可靠的消毒灭菌，对医疗器械、敷料、[玻璃器皿](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?lemmaId=505075&ss_c=ssc.citiao.link)、溶液培养基等进行消毒灭菌。

**二、技术参数：**

1. ▲灭菌方式：利用压力[饱和蒸汽](http://baike.sogou.com/lemma/ShowInnerLink.htm?lemmaId=4969129&ss_c=ssc.citiao.link)对物品进行消毒灭菌。
2. 主体材质：06Cr19Ni10不锈钢。
3. 容积：≥50L和≥80L各一台。
4. 设计压力：-0.1～0.28Mpa。
5. 设计温度：最高温度142℃。
6. 使用寿命：≥8年（16000次灭菌循环）。
7. 密封门要求：06Cr19Ni10不锈钢材质，手动平移式单门，压力安全联锁装置，采用玻璃钢高效隔热材料模具成型门罩和采用透明医用硅橡胶模压而成的自胀式密封胶圈门密封方式。
8. 控制阀门：进口直动式电磁阀≥3个，手动球阀≥1个。
9. 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生蒸汽，无需外接蒸汽源。
10. 注水排水方式：自动注水、自动排水。
11. 储水装置：配有内置收集水箱，水内循环使用。
12. 压力表：量程：-0.1～0.5MPa，精度等级：1.0级以上。
13. 功能：报警功能、预热功能、延时启动功能、传感器故障自检及保护功能、保温功能、水位检测报警功能、自校准功能等。
14. ▲重要功能：固体琼脂熔解功能，通过调整参数，实现琼脂熔解、琼脂熔解-保温功能。
15. 记录方式：内置RS232接口，可连接其他系统导出相关数据，用于我院后期开发的系统，实现数据追溯记录。
16. 安全保护：超温自动保护装置、防干烧保护装置、超压自动泄放装置、过流保护装置等。
17. ▲程序：≥5种标准程序（包括裸露器械、包装器械、敷料、橡胶、液体培养基等），可根据需要更改灭菌参数。
18. 投标商认为重要的其他参数。

**三、基本配置要求**

灭菌器主机两台，波纹管两件，有检验报告的安全附件两套（安全阀两个，压力表两个）, 不锈钢消毒提篮四个，相关纸质版手册两套，相关电子版手册一份，电子版操作规程一份等。

**四、商务要求**

1.数量：两台。

2.列明耗材和配件报价清单及设备过保后年保修费用和维修相关报价清单。

3.该设备属特种设备，需随机提供法制计量部门或法定授权组织出具的设备检验报告（特种设备设计许可证, 特种设备制造许可证,特种设备安装改造维修许可证等各种检验报告和证件）。

4.到货安装要求：接到通知书后15天内安装（有指定安装要求）到指定地点。

5.售后服务：保修期18个月及以上，售后服务2小时响应，每年至少提供1次免费维护。

6.付款方式：合同签订后，全部完成设备供货和安装、调试、验收合格入库后60天内，买方向卖方支付合同总额的90%货款（卖方必须开具合同金额100%的正式税务发票给买方），一年后无质量问题再付10%货款。